


Companhia Águas de Joinville
TERMO DE REFERÊNCIA - AQUISIÇÃO - CAJ SEI Nº 28310357/2026 - CAJ.DICAF.GSL.CLO
1 - Objeto para a contratação:

Aquisição de materiais hidráulicos - PEAD.

2 - Especificações técnicas:
2.1 - Quadro de Quantitativo:

Item	Código	Descrição	Descrição detalhada	Qtde	Unid. Medida
1	18.511	TE, PEAD, COMPRESSÃO, 20MM	TÊ DE COMPRESSÃO, EM POLIPROPILENO, COM JUNTA MECÂNICA, APLICÁVEIS A TUBOS DE POLIETILENO NBR 15561, 20MM.	200	PC
2	20.309	LUVA DE DUPLA COMPRESSÃO PARA PEAD, DE 110	LUVA DE REPARO, COMPRESSÃO, EM POLIPROPILENO INJETADO, JUNTA MECÂNICA, FABRICADO DE ACORDO COM A NBR 15803 e ISO 17885, APLICÁVEIS A TUBOS DE POLIETILENO (NBR 15561). VEDAÇÕES COM ANÉIS DE BORRACHA EM EPDM. PN 16. DE 110.	5	UN
3	20.311	LUVA DE DUPLA COMPRESSÃO PARA PEAD, DE 63	LUVA/UNIÃO DUPLA DE COMPRESSÃO, EM POLIPROPILENO INJETADO, ENGATE RÁPIDO, JUNTA MECÂNICA, FABRICADO DE ACORDO COM A NBR 15803 e ISO 17885, APLICÁVEIS A TUBOS DE POLIETILENO (NBR 15561). VEDAÇÕES COM ANÉIS DE BORRACHA EM EPDM. PN 16. DE 63.	20	UN
4	20.964	TÊ 90°, PEAD, ELETROFUSÃO, PE 100, SDR11, PN 16, DE 63	TÊ 90° EM PEAD, ELETROFUSÃO, FABRICADO COM COMPOSTO DE POLIETILENO PE 100, PARA DERIVAÇÃO DE REDES EM PEAD. FABRICADO DE ACORDO COM AS NORMAS: EN 12201-3 e a ABNT NBR 15593. SDR 11, PN 16. COR PRETA. DE 63.	1.000	PC
5	20.966	LUVA REDUÇÃO, PEAD, ELETROFUSÃO, PE 100, SDR11, PN 16, DE 32 X DE 20	LUVA DE REDUÇÃO EM PEAD, ELETROFUSÃO, FABRICADO COM COMPOSTO DE POLIETILENO PE 100 PARA APLICAÇÃO EM REDES DE PEAD. FABRICADO DE ACORDO COM AS NORMAS: EN 12201-3 e a ABNT NBR 15593. SDR 11, PN 16. COR PRETA. DE 32 X 20.	100	PC

6	20.969	COLARINHO PARA FLANGE, PEAD, PE 100, SDR11, PN 16, DE 63	COLARINHO PARA FLANGE, FABRICADO COM COMPOSTO DE POLIETILENO PE 100 PARA APLICAÇÃO EM REDES DE PEAD. UTILIZADO EM CONJUNTO COM A FLANGE PARA TRANSIÇÃO OU UNIÃO DE TUDO DE PEAD COM OUTROS MATERIAIS. FABRICADO DE ACORDO COM AS NORMAS: EN 12201-3 e a ABNT NBR 15593. SDR 11, PN 16. COR PRETA. DE 63.	2.000	PC
7	22.256	TÊ DE SERVIÇO, PEAD, ELETROFUSÃO, PE 100, PN 16, DE 160 X DE 32	TÊ DE SERVIÇO EM PEAD, PE 100, SDR 11, PN 16, PARA DERIVAÇÃO DAS REDES DESENVOLVIDAS COM TUBOS DE PEAD, SOLDADA POR ELETROFUSÃO. FABRICADO CONFORME AS NORMAS: EN 12201-3 E A ABNT NBR 15593. DE 160 X 32.	100	PC
8	22.259	COLARINHO PARA FLANGE, PEAD, PE 100, SDR11, PN 16, DE 160	COLARINHO PARA FLANGE, FABRICADO COM COMPOSTO DE POLIETILENO PE 100 PARA APLICAÇÃO EM REDES DE PEAD. UTILIZADO EM CONJUNTO COM A FLANGE PARA TRANSIÇÃO OU UNIÃO DE TUDO DE PEAD COM OUTROS MATERIAIS. FABRICADO DE ACORDO COM AS NORMAS: EN 12201-3 e a ABNT NBR 15593. SDR 11, PN 16. COR PRETA. DE 160.	200	PC
9	22.264	TÊ DE SERVIÇO, PEAD, ELETROFUSÃO, PE 100, PN 16, DE 200 X DE 20	TÊ DE SERVIÇO EM PEAD, PE 100, SDR 11, PN 16, PARA DERIVAÇÃO DA REDES DESENVOLVIDAS COM TUBOS DE PEAD, SOLDADA POR ELETROFUSÃO. FABRICADO CONFORME AS NORMAS: EN 12201-3 E A ABNT NBR 15593. DE 200 X 20.	10	PC
10	22.265	TÊ DE SERVIÇO, PEAD, ELETROFUSÃO, PE 100, PN 16, DE 200 X DE 32	TÊ DE SERVIÇO EM PEAD, PE 100, SDR 11, PN 16, PARA DERIVAÇÃO DAS REDES DESENVOLVIDAS COM TUBOS DE PEAD, SOLDADA POR ELETROFUSÃO. FABRICADO CONFORME AS NORMAS: EN 12201-3 E A ABNT NBR 15593. DE 200 X 32.	10	PC
11	22.559	FLANGE SOLTO, PARA COLARINHO PEAD, PN 10, DE 90	FLANGE SOLTO, PARA COLARINHO PEAD, FABRICADO EM FERRO FUNDIDO DÚCTIL OU AÇO CARBONO, FURAÇÃO COMPATÍVEL COM AS NORMAS DIN 2673 / ISO 2531 / ISO CD 9624 / ABNT NBR 15593 / ABNT NBR 7675 / EN 1092-1. ESPESSURA CONFORME NORMA DIN. CLASSE DE PRESSÃO PN10. ACOMPANHA, PARAFUSO, ARRUELA E PORCA. DE 90.	50	PC
12	22.906	TÊ 90°, PEAD, ELETROFUSÃO, PE 100, SDR11, PN 16, DE 180	TÊ 90° EM PEAD, FABRICADO COM COMPOSTO DE POLIETILENO PE 100, PARA DERIVAÇÃO DE REDES EM PEAD. SOLDADA POR ELETRODUSÃO. FABRICADO DE ACORDO COM AS NORMAS: EN 12201-3 e a ABNT NBR 15593. SDR 11, PN 16. COR PRETA. DE 180.	10	PC
13	22.907	TÊ 90°, PEAD, ELETROFUSÃO, PE 100, SDR11, PN 16, DE 160	TÊ 90° EM PEAD, FABRICADO COM COMPOSTO DE POLIETILENO PE 100, PARA DERIVAÇÃO DE REDES EM PEAD. SOLDADA POR ELETRODUSÃO. FABRICADO DE ACORDO COM AS NORMAS: EN 12201-3 e a ABNT NBR 15593. SDR 11, PN 16. COR PRETA. DE 160.	50	PC
14	23.168	CAP, PEAD, ELETROFUSÃO,	CAP EM PEAD, SOLDADA POR ELETROFUSÃO, SDR 11, PN 16. FABRICADA COM COMPOSTO DE POLIETILENO PE100	10	PC

		PE100, SRD11, PN 16, DE 110	DE ACORDO COM AS NORMAS EN 12201-3 e a ABNT NBR 15593. COR PRETA. DE 110.		
15	24.201	CAP, PEAD, ELETROFUSÃO, PE 100, SDR17, PN 10, DE 63	CAP EM PEAD, SOLDA POR ELETROFUSÃO, SDR 17, PN 10. FABRICADA COM COMPOSTO DE POLIETILENO PE100 DE ACORDO COM AS NORMAS EN 12201-3 e a ABNT NBR 15593. COR PRETA. DE 63 MM.	200	UN
16	24.203	LUVA, PEAD, ELETROFUSÃO, PE100, SDR17, PN 10, DE 90	LUVA DE ELETROFUSÃO EM PEAD, SDR 17, PN 10, FABRICADA COM COMPOSTO DE POLIETILENO PE100 DE ACORDO COM AS NORMAS EN 12201-3 E A ABNT NBR 15593. COR PRETA. DE 90 MM.	400	UN
17	27.112	REDUÇÃO CONCÊNTRICA, PEAD, PE 100, PN 16, 225 X 110 MM	REDUÇÃO CONCÊNTRICA, PEAD, PE 100, PN 16, 225 X 110 MM ELETROFUSÃO, PEAD, PE 10 (POLIETILENO) PN 16 COR PRETA	10	PC
18	27.182	REDUÇÃO CONCÊNTRICA, PEAD, PE 100, PN 16, 180 X 160 MM	REDUÇÃO CONCÊNTRICA, PEAD, PE 100, PN 16, 180 X 160 MM TERMOFUSÃO PEAD, PE 100 (POLIETILENO) PN 16 COR PRETO NBR 15953 - ISO 4427-3 - EN 12201-3	10	PC
19	27.183	REDUÇÃO CONCÊNTRICA, PEAD, PE 100, PN 16, 160 X 110 MM	REDUÇÃO CONCÊNTRICA, PEAD, PE 100, PN 16, 160 X 110 MM TERMOFUSÃO PEAD, PE 100 (POLIETILENO) PN 16 COR PRETO NBR 15953 - ISO 4427-3 - EN 12201-3	10	PC
20	28.060	CURVA 90°, PEAD, ELETROFUSÃO, PE 100, PN 10, DE 90	CURVA 90° EM POLIETILENO DE ALTA DENSIDADE - PEAD. FABRICADA COM COMPOSTO DE POLIETILENO PE 100, ELETROFUSÃO, INJETADA, CLASSE DE PRESSÃO PN 10, SDR 17, FABRICADA DE ACORDO COM AS NORMAS: EN 12201-3 E ABNT NBR 15593. COR PRETA DE 90.	20	PC
21	28.215	COLARINHO PARA FLANGE, PEAD, PE 100, SDR 11, PN 16, DE 315	COLARINHO PARA FLANGE, FABRICADO COM COMPOSTO DE POLIETILENO PE 100 PARA APLICAÇÃO EM REDES DE PEAD. UTILIZADO EM CONJUNTO COM A FLANGE PARA TRANSIÇÃO OU UNIÃO DE TUDO DE PEAD COM OUTROS MATERIAIS. FABRICADO DE ACORDO COM AS NORMAS: EN 12201-3 e a ABNT NBR 15593. SDR 11, PN 16. COR PRETA. DE 315.	200	PC
22	29.678	CURVA 90°, PEAD, ELETROFUSÃO, PE 100, PN 10, DE 63, SDR17	CURVA 90°, PEAD, ELETROFUSÃO, PE100, SDR17, PN 10, DE 63 CURVA 90° EM POLIETILENO DE ALTA DENSIDADE - PEAD. FABRICADA COM COMPOSTO DE POLIETILENO PE 100, ELETROFUSÃO, INJETADA, CLASSE DE PRESSÃO PN 10, SDR 17, FABRICADA DE ACORDO COM AS NORMAS: EN 12201-3 E ABNT NBR 15593.	600	PC

			COR PRETA. DE 63.		
23	30.547	FLANGE SOLTO, PARA COLARINHO PEAD, PN10, DE 160	FLANGE SOLTO, PARA COLARINHO PEAD, FABRICADO EM FERRO FUNDIDO DÚCTIL OU AÇO CARBONO, FURAÇÃO COMPATÍVEL COM AS NORMAS DIN 2673 / ISO 2531 / ISO CD 9624 / ABNT NBR 15593 / ABNT NBR 7675 / EN 1092-1. ESPESSURA CONFORME NORMA DIN. CLASSE DE PRESSÃO PN10. ACOMPANHA, PARAFUSO, ARRUELA E PORCA. DE 160	80	UN
24	30.549	FLANGE SOLTO, PARA COLARINHO PEAD, PN10, DE 315	FLANGE SOLTO, PARA COLARINHO PEAD, FABRICADO EM FERRO FUNDIDO DÚCTIL OU AÇO CARBONO, FURAÇÃO COMPATÍVEL COM AS NORMAS DIN 2673 / ISO 2531 / ISO CD 9624 / ABNT NBR 15593 / ABNT NBR 7675 / EN 1092-1. ESPESSURA CONFORME NORMA DIN. CLASSE DE PRESSÃO PN10. ACOMPANHA, PARAFUSO, ARRUELA E PORCA. DE 315	100	UN
25	31.059	FLANGE SOLTO, PARA COLARINHO PEAD, PN16, SDR11, DE 160	FLANGE SOLTO, PN16, PARA COLARINHO PEAD, SDR11, DE 160. ACOMPANHA, PARAFUSO, ARRUELA E PORCA. DN 160.	50	UN
26	31.143	TUBO, PEAD, CORRUGADO, SN4, DN 600	TUBO EXTRUDADO, PAREDE DUPLA EM PEAD (POLIETILENO DE ALTA DENSIDADE) VIRGEM, LISO INTERNAMENTE E CORRUGADO EXTERNAMENTE, EM BARRAS DE 6M DE COMPRIMENTO, COR PRETA, PIGMENTADA COM NEGRO DE FUMO, COM DIÂMETRO NOMINAL DN/DI 600 MM, COM DIÂMETRO INTERNO MÍNIMO DE DI =588MM, CLASSE DE RIGIDEZ SN4, CONFORME NORMAS NBR ISO 21138-1 E NBR ISO 21138-3.	60	M
27	31.183	TÊ DE SERVIÇO, PEAD, DE 250 X DE 20, PE 100, SDR 17, PN 10, ELETROFUSÃO	TÊ DE SERVIÇO EM PEAD, PE 100, SDR 17, PN 10, PARA DERIVAÇÃO DE REDE DESENVOLVIDAS COM TUBOS DE PEAD, SOLDA POR ELETROFUSÃO. FABRICADO CONFORME AS NORMAS: EN 12201-3 e a ABNT NBR 15593. DE 250 X 20.	10	UN
28	31.185	TÊ DE SERVIÇO, PEAD, DE 280 X DE 20, PE 100, SDR 17, PN 10, ELETROFUSÃO	TÊ DE SERVIÇO EM PEAD, PE 100, SDR 17, PN 10, PARA DERIVAÇÃO DE REDE DESENVOLVIDAS COM TUBOS DE PEAD, SOLDA POR ELETROFUSÃO. FABRICADO CONFORME AS NORMAS: EN 12201-3 e a ABNT NBR 15593. DE 280 X 20.	50	UN

3 - Prazo de entrega e forma de entrega:

3.1 - O prazo de entrega é a partir do recebimento da Ordem de compra, sendo que a entrega deve ocorrer:

Item	Código	Descrição	Prazo de entrega
1	18.511	TE, PEAD, COMPRESSÃO, 20MM	45 dias
2	20.309	LUVA DE DUPLA COMPRESSÃO PARA PEAD, DE 110	45 dias
3	20.311	LUVA DE DUPLA COMPRESSÃO PARA PEAD, DE 63	45 dias
4	20.964	TÊ 90°, PEAD, ELETROFUSÃO, PE 100, SDR11, PN 16, DE 63	45 dias
5	20.966	LUVA REDUÇÃO, PEAD, ELETROFUSÃO, PE 100, SDR11, PN 16, DE 32 X DE 20	45 dias

6	20.969	COLARINHO PARA FLANGE, PEAD, PE 100, SDR11, PN 16, DE 63	45 dias
7	22.256	TÊ DE SERVIÇO, PEAD, ELETROFUSÃO, PE 100, PN 16, DE 160 X DE 32	45 dias
8	22.259	COLARINHO PARA FLANGE, PEAD, PE 100, SDR11, PN 16, DE 160	45 dias
9	22.264	TÊ DE SERVIÇO, PEAD, ELETROFUSÃO, PE 100, PN 16, DE 200 X DE 20	45 dias
10	22.265	TÊ DE SERVIÇO, PEAD, ELETROFUSÃO, PE 100, PN 16, DE 200 X DE 32	45 dias
11	22.559	FLANGE SOLTO, PARA COLARINHO PEAD, PN 10, DE 90	90 dias
12	22.906	TÊ 90°, PEAD, ELETROFUSÃO, PE 100, SDR11, PN 16, DE 180	45 dias
13	22.907	TÊ 90°, PEAD, ELETROFUSÃO, PE 100, SDR11, PN 16, DE 160	45 dias
14	23.168	CAP, PEAD, ELETROFUSÃO, PE100, SDR11, PN 16, DE 110	45 dias
15	24.201	CAP, PEAD, ELETROFUSÃO, PE 100, SDR17, PN 10, DE 63	45 dias
16	24.203	LUVA, PEAD, ELETROFUSÃO, PE100, SDR17, PN 10, DE 90	45 dias
17	27.112	REDUÇÃO CONCÊNTRICA, PEAD, PE 100, PN 16, 225 X 110 MM	120 dias
18	27.182	REDUÇÃO CONCÊNTRICA, PEAD, PE 100, PN 16, 180 X 160 MM	45 dias
19	27.183	REDUÇÃO CONCÊNTRICA, PEAD, PE 100, PN 16, 160 X 110 MM	45 dias
20	28.060	CURVA 90°, PEAD, ELETROFUSÃO, PE 100, PN 10, DE 90	45 dias
21	28.215	COLARINHO PARA FLANGE, PEAD, PE 100, SDR 11, PN 16, DE 315	45 dias
22	29.678	CURVA 90°, PEAD, ELETROFUSÃO, PE 100, PN 10, DE 63, SDR17	45 dias
23	30.547	FLANGE SOLTO, PARA COLARINHO PEAD, PN10, DE 160	45 dias
24	30.549	FLANGE SOLTO, PARA COLARINHO PEAD, PN10, DE 315	45 dias
25	31.059	FLANGE SOLTO, PARA COLARINHO PEAD, PN16, SDR11, DE 160	45 dias
26	31.143	TUBO, PEAD, CORRUGADO, SN4, DN 600	45 dias
27	31.183	TÊ DE SERVIÇO, PEAD, DE 250 X DE 20, PE 100, SDR 17, PN 10, ELETROFUSÃO	90 dias
28	31.185	TÊ DE SERVIÇO, PEAD, DE 280 X DE 20, PE 100, SDR 17, PN 10, ELETROFUSÃO	90 dias

3.2 - O fornecimento será efetuado de acordo com a necessidade da CAJ.

3.3 - São de responsabilidade da CONTRATADA, o acondicionamento, transporte, descarregamento do bem/produto.

3.4 - Os bens/produtos devem estar acondicionados em embalagem original do fabricante.

3.5 - Nos casos de entrega de material paletizados, os mesmos devem seguir o padrão de pallet PBR.

3.6 - Os materiais fornecidos somente serão recebidos se executados em conformidade com o solicitado e atendendo as demais especificações e exigências deste Termo de Referência e após atestados pelo Fiscal designado.

4 - Local e horário de entrega:

4.1 - O local de entrega será no endereço Rua Dona Francisca, 8025, Distrito Industrial Norte, Joinville-SC, CEP 89239-270.

4.2 - O horário de entrega para recebimento dos produtos/bens é das 08:00h as 11:30h e das 13:30h as 16:30h, de segunda a sexta-feira, exceto feriados nacionais e regionais.

4.3 - As entregas deverão ser previamente agendadas com os funcionários: Dario, Everton ou Marcelo, pelo fone: (47) 2105-1723 – 1726.

5 - Amostras

Não se aplica

5.1 - Quantidade e Critérios de Análise das amostras

Não se aplica

6 - Obrigações específicas da contratada:

Não se aplica as obrigações específicas, permanecendo apenas as obrigações contratuais.

7 - Obrigações específicas da Contratante:

Não se aplica as obrigações específicas, permanecendo apenas as obrigações contratuais.

8 - Condições Gerais:

8.1 - Informações Financeiras

Origem dos Recursos: Próprios

Centro de Custos: 18 - GSL

Conta Contábil: 8737 - Estoque de manutenção/consumo

Prazo de Pagamento: 30 Dias

8.2 - Recebimento do Objeto

8.2.1 - **Provisoriamente**, os produtos/bens serão recebidos no prazo de 15 (quinze) dias, pelo(a) responsável pelo acompanhamento e fiscalização do contrato, para efeito de posterior verificação de sua conformidade com as especificações constantes neste Termo de Referência e na proposta.

8.2.2 - Os produtos/bens poderão ser rejeitados, no todo ou em parte, quando em desacordo com as especificações constantes neste Termo de Referência e na proposta, devendo ser substituídos no prazo de até 15 (quinze) dias, a contar da notificação da contratada, às suas custas, sem prejuízo da aplicação das penalidades.

8.2.3 - **Definitivamente**, os produtos/bens serão recebidos no prazo de 30 (trinta) dias, contados do recebimento provisório, após a verificação da qualidade e quantidade do material e consequente aceitação mediante termo circunstanciado.

8.2.4 - Na hipótese de a verificação a que se refere o item 3 não ser procedida dentro do prazo fixado, reputar-se-á como realizada, consumando-se o recebimento definitivo no dia do esgotamento do prazo.

8.2.5 - O recebimento provisório ou definitivo do objeto não exclui a responsabilidade da contratada pelos prejuízos resultantes da incorreta execução do contrato.

8.3 - Condições de Garantia

8.3.1 - Deverá fornecer garantia de acordo com o Código de Defesa do Consumidor;

8.3.2 - Caso o fabricante do item conceda prazo de garantia maior, a garantia do fabricante deverá prevalecer.

8.3.3 - Deverá substituir no prazo máximo de 30 (trinta) dias, após notificada, o item que apresentar defeito, o que vier a apresentar problema, que apresentar vício e/ou defeito oculto que o tornem impróprio para o uso a que é destinado, ou ainda, não esteja de acordo com este Termo de Referência, sem ônus para o Contratante.

8.4 - Programa de Integridade

8.4.1 - Caso a contratação se enquadre nos requisitos da Lei Municipal nº 8.772/2019, a contratada deverá implantar Programa de Integridade no prazo de 180 (Cento e Oitenta) dias corridos, a partir da data de celebração do contrato/ata de registro de preços.

8.4.2 - Os custos ou despesas resultantes ocorrerão por conta da Contratada, não cabendo à Contratante o seu ressarcimento.



Documento assinado eletronicamente por **Eloisa de Carvalho Assis, Empregado(a) Público(a)**, em 17/03/2026, às 14:07, conforme a Medida Provisória nº 2.200-2, de 24/08/2001, Decreto Federal nº 8.539, de 08/10/2015 e o Decreto Municipal nº 21.863, de 30/01/2014.



Documento assinado eletronicamente por **Juliano Jorge da Silva, Coordenador(a)**, em 17/03/2026, às 14:12, conforme a Medida Provisória nº 2.200-2, de 24/08/2001, Decreto Federal nº 8.539, de 08/10/2015 e o Decreto Municipal nº 21.863, de 30/01/2014.



Documento assinado eletronicamente por **Fernando Horst Harmel, Gerente**, em 17/03/2026, às 16:48, conforme a Medida Provisória nº 2.200-2, de 24/08/2001, Decreto Federal nº 8.539, de 08/10/2015 e o Decreto Municipal nº 21.863, de 30/01/2014.



A autenticidade do documento pode ser conferida no site <https://portalsei.joinville.sc.gov.br/> informando o código verificador **28310357** e o código CRC **B8E62C0A**.

Rua Dona Francisca, 8.025 - Bairro Zona industrial Norte - CEP 89239-270 - Joinville - SC -
www.aguasdejoinville.com.br